



Unione europea

Progetto cofinanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale

BANDO POR MARCHE FESR 2014/2020 - ASSE 8 - OS 23 - AZIONE 23.1 - INTERVENTO 23.1.1 – Supporto alla competitività del made in Italy attraverso lo sviluppo di “ambiti applicativi innovativi”, ai fini della rivitalizzazione delle filiere produttive colpite dal terremoto. Domanda di Partecipazione: 17154. Titolo progetto: NuovaVita - Economia circolare post sisma per costruzioni ed opere.

DESCRIZIONE DEL PROGETTO

“NuovaVita” è promosso da tre aziende marchigiane - Adriatica Bitumi Spa, Grandinetti Srl, Gaspari Gabriele Srl - organizzate in R.T.I., operanti in settori complementari e con know-how integrati a livello di filiera. Il progetto va nella direzione di favorire la competitività dei Partner valorizzando un modello produttivo circolare specializzato nel riuso di detriti, macerie, asfalto, inerti cui dare una "seconda vita" (nuovi prodotti per opere e costruzioni). Principali attività: acquisto di tecnologie, caratterizzazione materiali e prodotti, realizzazione preserie industriali, azioni di supporto alle attività commerciali ecc. Il Raggruppamento ha attivato una collaborazione tecnico-scientifica con UNICAM – Scuola di Scienze e Tecnologie – che segue il progetto nelle diverse fasi fornendo un supporto all’innovazione.

OBIETTIVI

Il progetto ha come presupposto l’attivazione di una filiera che prevede la raccolta, il recupero e il riutilizzo di fresato d’asfalto, di macerie edilizie e rifiuti inerti da CDW attraverso una gestione integrata, compresa la collocazione sul mercato del prodotto recuperato (aggregato riciclato) e dei “ri-prodotti (mattonelle e componenti per edilizia in genere), conformemente agli standard richiesti dalle normative edili e per l’utilizzo nella realizzazione di opere e costruzioni.

RISULTATI

È stata implementata la collaborazione tra i Partner industriali per la realizzazione di prodotti concepiti con un approccio innovativo. Si tratta di una filiera: CIRCOLARE (i rifiuti, fresato d’asfalto ed inerti da demolizione, sono la base di partenza per una nuova produzione); LOCALE (i passaggi, dall’intercettazione del rifiuto, al recupero e alla trasformazione, sono svolti su un territorio regionale); MADE IN ITALY (valorizza prodotti ottenuti da materiale riciclato, anche di provenienza locale). “NuovaVita” permette di sostenere ed accrescere la riconoscibilità e l’identità del territorio marchigiano; offre soluzioni innovative nel processo di gestione della ricostruzione post sisma e determina importanti benefici di natura ambientale ed economica (risparmio materie prime, riduzione dei costi di smaltimento, valorizzazione economica del rifiuto, risparmio di emissioni per trasporti verso e da cave, minori rischi idrogeologici connessi all’estrazione da cave ecc.).

GRANDINETTI SRL

Il progetto si è tradotto essenzialmente nella categoria dell'ampliamento di un'unità produttiva esistente.

Il progetto finanziato si è basato sull'ampliamento della capacità produttiva dello stabilimento esistente mediante l'inserimento di una nuova linea di prodotto per l'incremento della produzione ed il miglioramento della qualità delle graniglie (originariamente in particolare quelle con finitura lucida), che mostrano sempre di più attenzione e richiesta da parte del mercato. L'obiettivo era quindi di un consolidamento, un miglioramento, un incremento di produttività in un settore che l'azienda già presidia con una gamma di prodotti molto ampia e molto apprezzata dal mercato.

L'adeguamento della capacità produttiva per il prodotto di maggior mix aziendale è stato garantito dall'acquisto di una pressa automatica rotativa a 6 stazioni che garantisce la fabbricazione di mattonelle di spessore ridotto in tecnologia monostrato o tradizionali doppio strato.

Gli investimenti hanno previsto anche l'implementazione hardware e software.

L'investimento completato dalla Grandinetti S.r.l. ha consentito di incrementare e migliorare la produzione di una linea di articoli che il mercato richiede con sempre maggiore forza: quello delle mattonelle in graniglia. L'azienda, grazie alla razionalizzazione del lay-out di stabilimento, è stata in grado di inserire la nuova linea di produzione all'interno degli spazi produttivi esistenti.

Il progetto ha comportato un aumento della capacità produttiva.

Il progetto di investimento è risultato pari a € 265.466,36 per un contributo complessivo pari ad € 156.342,00.